



S-PET | 小高速注塑机

One-stage injection machine

高性价比 · 智慧 · 节能 · 耐用

Cost effective · Intelligence · Energy-saving · Durable



了解产品详情

► 应用领域 Applications



食品饮料



乳制品



粮油调味



日化



医疗耗材

► 适配生产力

Adaptive productivity
 高效、精准

11.5g48腔8S左右
 单级大注射量注塑系统
 三工位取胚机械手
 特殊保压缸设计
 比例阀控制

► 可持续应用

Sustainable application
 稳定、耐用、噪音低

可承载24-96腔模
 伺服泵技术
 模板支撑优化设计

► 高性价比运行

High cost performance
 节能、可靠

熔胶部分优化设计
 专业阀芯驱动结构设计
 新型节能加热圈
 伺服电动或液压熔胶可选

► 易于诊断和操作

Easy to diagnose and operate
 过程管控、质量追溯

领先的操作系统嵌入SPC应用
 BECKOFF控制系统
 24小时响应服务

► FORAY / S-PET系列注塑机参数

FORAY / S-PET series injection molding machine parameters

设备描述	项目	Item	Unit	S-PET250	S-PET350
注射单元 Injection Unit	螺杆直径	Screw diameter	mm	90	120
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	L/D	24	24
	螺杆转速	Screw speed	rpm	100	90
	注射压力	Injection pressure	kgf/cm ²	1280	1220
	理论射胶容积	Thoretical shot volume	cm ³	2500	5370
	理论最大注射量	Thoretical max shot volume	g	2925	6280
			oz	103	221
	塑化能力	Plasticizing speed	g/s	110	250
锁模单元 Clamping Unit	锁模力	Clamping force	ton	250	350
	移模行程	Clamping stroke	mm	590	700
	模具厚度(最小/最大)	Mold thickness(min/max)	mm	450/750	450/900
	哥林柱内距	Tie bar space	mm	660×720	830×830
	顶出力	Ejection force	ton	4+20	4.9+24
	顶出行程	Ejecton stroke	mm	150	180
	顶杆数量	Number of Ejectors	pcs	标配10根 (12max)	标配10根 (24max)
电气单元 Power Unit	马达功率	Motor power	kw	189	227
	机械手功率	Robot power	kw	22.5	62.5
	溶胶电热功率	Electric pre-molding power	kw	49	87.05
	模具加热功率	Mold heating power	kw	44	40.5
整机 Overall Unit	最大系统压力	Max system pressure	kgf/cm ²	175	175
	外形尺寸	Machine size(L×W×H)	mm	8350×4150×2480	9700×4380×2700

备注：公司不断进行产品提升，如有改动，请恕不另行通知并保留解释权。

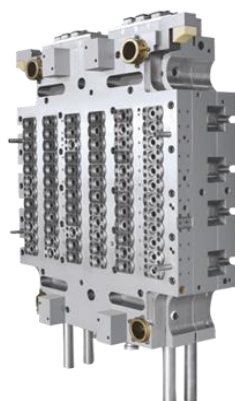
PET注塑系统“交钥匙”解决方案

"Turnkey" solution for PET injection molding system

从工厂布局优化到工程实施，从PET料仓到包装设备领域，集成系统的注塑“交钥匙”解决方案。



适配模具



除湿干燥机



除露机



工业冷水机



装箱机